

捷仵機械有限公司  
JIELE machinery co., Ltd.

# High performance bolt former 高效率 螺絲成型機

## AI 智慧設備規劃整合

Integration of artificial intelligence AI equipment

## 自動化設備開發製造商

Automation equipment development manufacturer

## 雲端智慧監控服務

Cloud Monitoring platform Service



捷仵臉書



YOUTUBE影片

829007高雄市湖內區中山路一段496巷72之17號

No. 72-17, Ln. 496, Sec. 1, Zhongshan Rd., Hunei Dist., Kaohsiung City 829, Taiwan (R.O.C.)

TEL:+886-7-693-8943

FAX:+886-7-693-2642

jiele1090707@gmail.com

<http://www.ji-ele.com/>



# AI 智慧設備規劃整合

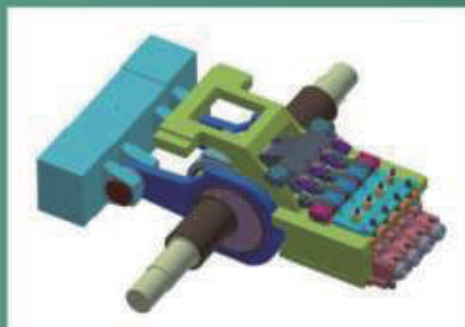
## Consolidation of Artificial Intelligence Equipment



### 內側雙軌平衡塊穩定機構

Inner Double Track Balance Block Stabilization Mechanism

- 精準度高 High Precision
- 專利保證 Patent Guaranteed
- 高效率 High Performance



### 雲端監控系統及服務 Cloud Monitoring System and Service





# 高效率螺絲成型機規格表

## High performance bolt former specification

機型 MODEL		HS - 10B			HS - 13B			HS - 17B		HS - 19B	
規格 SPECIFICATION											
模數 FORGING STATION		4	4	5	4	5	6	4	5	4	5
產品 PRODUCTS	尺寸 SIZE	(M6)			(M8)			(M10)		(M12)	
	最長長度 MAX.L(mm)	50	105		75	150		100		125	
	最短長度 MIX.L(mm)	12	12		14	30		16		20	
最大切斷直徑 (500N/mm) CUT-OFF DIA MAX(mm)		8	10		10	16		13	17	15	18
最大切斷長度 CUT-OFF LENGTH MAX(mm)		70	130		110	190		125		165	
後托頂出長度 KICK-OUT LENGTH MAX(mm)		60	120		90	175		110		145	
前托頂出長度 P.K.O LENGTH MAX(mm)		12	14		20	35		25		25	
切模 CUT-OFF QUILL(DXL)(mm)		28×46			35×56	46×80		40×66		46×80	
母模 MAIN DIE HOLE(DXL)(mm)		50×65	50×135		60×105	70×185		80×135		95×165	
母模中心距離 DIES PITCH(mm)		60			87			93		114	
公模 PUNCH HOLE(DXL)(mm)		40×77			45×110	50×130		50×111		60×120	
主滑板行程 RAM STROKE(mm)		120	180		150	250		160		240	
壓造力 FORGING POWER (ton)		30	40	50	50	70	130	75	110	100	130
每分鐘最大產能 MAX.OUTPUT (pcs/minute)		380	280	250	350	230	150	280	250	235	200
主馬達 MAIN MOTOR(hp)		25	30	40	30	40	60	40	60	60	75

\*We reserve the right to change the designs& specifications without notice.

(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄規格僅供參考。)

\*Production capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire.

(設備產能依產品之形狀，材質及線材抗拉強度而有所差異。)

\*The kick-out stroke in bracket shows the max length of the product allowen for rotational transfer.

(後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度。)

# 高效率螺絲成型機二模二沖規格表

## Two die two blow bolt former specification

機型 MODEL		HS - 10B		HS - 13B		HS - 17B	
規格 SPECIFICATION							
模數 FORGING STATION		2		2		2	
產品 PRODUCTS	尺寸 SIZE	(M6)		(M8)		(M10)	
	最長長度 MAX.L(mm)	50	105	155	205	255	
	最短長度 MIX.L(mm)	12	30	40	50	50	
最大切斷直徑 (500N/mm) CUT-OFF DIA MAX(mm)		8		10		12	
最大切斷長度 CUT-OFF LENGTH MAX(mm)		70	130	180	240	290	
後托頂出長度 KICK-OUT LENGTH MAX(mm)		60	120	175	215	265	
前托頂出長度 P.K.O LENGTH MAX(mm)		12		16		18	
切模 CUT-OFF QUILL(DXL)(mm)		28×46		35×56		40×66	
母模 MAIN DIE HOLE(DXL)(mm)		50×65	50×135	60×200	60×250	80×295	
母模中心距離 DIES PITCH(mm)		60		87		93	
公模 PUNCH HOLE(DXL)(mm)		40×77		45×110		50×111	
主滑板行程 RAM STROKE(mm)		120	180	230	360	430	
壓造力 FORGING POWER (ton)		15	25	30	40	60	
每分鐘最大產能 MAX.OUTPUT (pcs/minute)		350	250	200	180	150	
主馬達 MAIN MOTOR(hp)		15	15	20	25	40	

\*We reserve the right to change the designs& specifications without notice.

(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄規格僅供參考。)

\*Production capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire.

(設備產能依產品之形狀，材質及線材抗拉強度而有所差異。)

\*The kick-out stroke in bracket shows the max length of the product allowed for rotational transfer.

(後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度。)